

Вопросы к экзамену по МАЛП (тестирование)

1. Свойства двухниточного челночного стежка
2. Свойства однониточного цепного стежка
3. Свойства плоского стежка
4. Свойства краеобметочного стежка
5. Свойства зигзагообразной челночной строчки
6. Как растяжимость ниток влияет на качество строчек?
7. Типы платформ швейных машин
8. Типы приводов швейных машин
9. Типы двигателей материала в швейных машинах
10. Классификация швейных машин и полуавтоматов по технологическому назначению
11. Исполнительные инструменты двигателей материала швейных машин и полуавтоматов
12. Недостатки неавтоматизированного привода
13. Преимущества автоматизированного привода с муфтой перед неавтоматизированным приводом с муфтой
14. Преимущества автоматизированного прямого привода перед автоматизированным приводом с муфтой
15. Типы муфт, используемых в приводах швейных машин
16. Основные части иглы
17. Механизмы вертикальных перемещений иглы
18. Типы челноков по виду движения
19. Типы челноков по расположению оси вращения
20. Принцип регулировки «фаза движения челнока»
21. Какой стороной игла устанавливается в игловодителе?
22. С какой стороны заправляется нитка в иглу?
23. Состав челночного устройства
24. Типы петлителей по виду движения
25. Назначение механизма отводчика шпуледержателя
26. Почему челнок в машине зигзаг обычно увеличенного диаметра?
27. Механизмы нитепритягивателя
28. Принципы регулировки количества нитки, подаваемой нитепритягивателем
29. Виды нитеподатчиков
30. Ноль реверса в реечном механизме двигателя материала
31. Принципы регулировки длины стежка в механизмах двигателя материала
32. Три способа выполнения закрепки на автоматизированной швейной машине
33. Три режима работы дифференциального двигателя материала
34. Регулировка отклонения иглы в машинах с игольным транспортом
35. Регулировка длины стежка в оверлоках и плоскошовных машинах
36. Принцип регулировки «положение рейки по высоте»
37. Принцип регулировки «фаза движения рейки»
38. Состав универсальной швейной машины
39. Состав вышивального одноголовочного полуавтомата
40. Две системы координат в координатных устройствах
41. Типы передач в координатных устройствах
42. Для чего служит устройство освобождения игольной нитки в неавтоматизированной машине?
43. Для чего служит устройство освобождения игольной нитки в автоматизированной машине или полуавтомате?

44. Почему при подъеме иглы из крайнего нижнего положения лапка должна удерживать материал?
45. Основная причина посадки
46. Основная причина стягивания материала нитками стежка
47. Для чего используются лапки с тефлоновой подошвой?
48. Почему на универсальной швейной машине с повышением скорости шитья возможно появление стежков разной длины?
49. Механизмы неавтоматизированной универсальной машины
50. Механизмы беспосадочной машины челночного стежка
51. Механизмы машины челночного стежка с двухречным двигателем материала
52. Механизмы машины челночного стежка с дифференциальным двигателем материала
53. Механизмы двухигольной машины челночного стежка
54. Механизмы оверлока
55. Механизмы плоскошовной машины
56. Механизмы подшивочной машины
57. Два режима работы механизма выдавливателя подшивочной машины
58. Механизмы машины двухниточного цепного стежка
59. Механизмы закрепочного полуавтомата
60. Механизмы пуговичного полуавтомата
61. Механизмы петельного полуавтомата
62. Механизмы одноигольного вышивального полуавтомата
63. Механизмы многоигольного вышивального полуавтомата
64. Для чего служит механизм отключения игл в двухигольной машине?
65. Узлы лапки с пластинчатой и винтовой пружиной – достоинства и недостатки
66. Назначение механизма нитеотводчика
67. Принцип работы механизма обрезки ниток в автоматизированной швейной машине или полуавтомате
68. Механизм отклонения иглы машины для получения простого зигзага
69. Механизм отклонения иглы неавтоматизированной машины для получения декоративного зигзага
70. Механизм отклонения иглы автоматизированной машины для получения декоративного зигзага
71. Почему в машинах цепного стежка иглы могут располагаться на разной высоте в иглодержателе?
72. Почему в машинах цепного стежка иглы могут располагаться на разной глубине в иглодержателе?
73. Принцип регулировки «величина дифференциала» в машинах с дифференциальным двигателем материала
74. Принцип регулировки «центрирование иглы» в машинах с игольным транспортом
75. Принцип регулировки «центрирование иглы» в машинах зигзаг
76. Принцип регулировки «ширина зигзага» в машинах зигзаг
77. Для чего выполняется позиционирование каретки в полуавтоматах?
78. Назначение механизма ускорителя петлителя в пуговичном полуавтомате
79. Типы передвижных раскройных машин
80. Количество шкивов в стационарных раскройных машинах
81. Типы привода прессов для ВТО
82. Состав системы подачи пара в прессе для ВТО
83. Состав системы сушки в прессе для ВТО

84. Принцип спрямляющихся рычагов в механизме привода подушки прессы для ВТО
85. Когда начинается и заканчивается потребление игольной нитки иглой в универсальной швейной машине?
86. Когда начинается и заканчивается потребление игольной нитки челноком в универсальной швейной машине?
87. Почему обрывность ниток в машинах челночного стежка выше, чем в машинах цепного стежка?
88. Почему обрывность при шитье возрастает с увеличением диаметра челнока?
89. Подача, выбор, затяжка, сматывание нитки нитепритягивателем
90. Названия петлителей в стачивающе-обметочной машине
91. Почему петлитель, участвующий в образовании двухниточного цепного стежка, совершает сложное движение?
92. Назначение раскладчика в плоскошовной машине
93. Типы ведущих звеньев механизмов швейных машин, приводимых в движение от главного вала
94. С какими звеньями не может быть связан шатун?
95. С какими звеньями не может быть связано коромысло?
96. Принцип работы обгонной муфты
97. Принцип работы мальтийского механизма
98. Функции узла автоостанова в полуавтоматах