

УДК: 685.34.055.24

ОСОБЕННОСТИ ВЫПОЛНЕНИЯ ДЕКОРАТИВНЫХ СТОРОЧЕК НА ДЕТАЛЯХ ВЕРХА ЖЕНСКОЙ ОБУВИ

Костко Л.Н., Патеенок Е.М., студ., Буевич Т.В., к.т.н., доц.

Витебский государственный технологический университет

Существующая технология выполнения декоративных строчек на деталях верха обуви предполагает использование специальных кассет для крепления деталей. Кассета состоит из пластины, к которой крепится деталь верха обуви. Размер пластины соответствует рабочему полю швейного полуавтомата. Окна в пластинах кассеты соответствуют размеру детали.

Детали верха обуви, размещенные на пластинах кассет, представлены на рисунках 1, 2. Рассматриваемая модель сапога включает три вышивки: на голенище и на двух вставках. На рисунке 1 представлены детали правого и левого голенища сапога. Размеры деталей одинаковые.

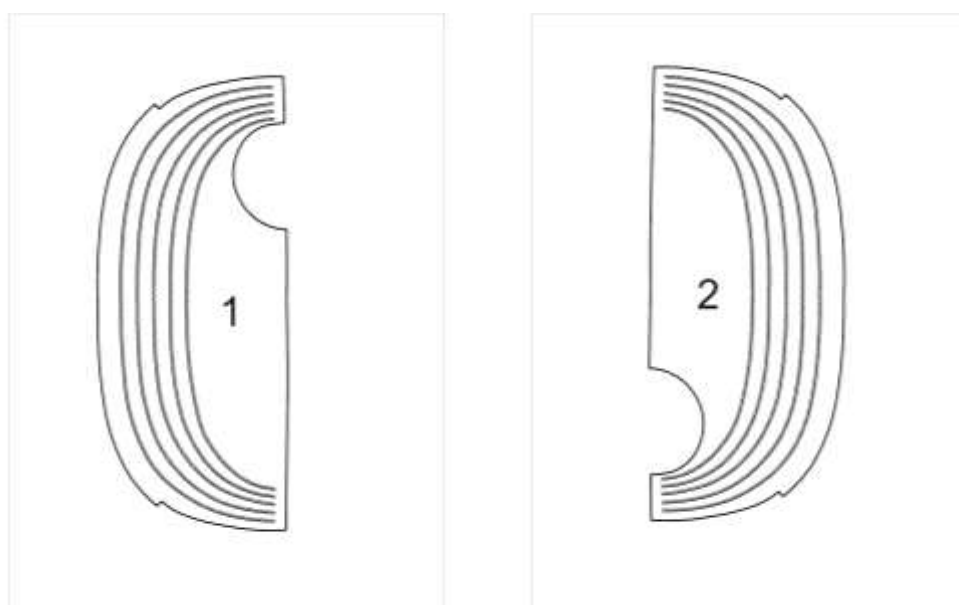


Рисунок 1- Детали правого и левого голенищ сапог с декоративными строчками

На рисунке 2 представлены детали двух вставок для правого и левого сапога. Причем одна из вставок значительно меньше второй.

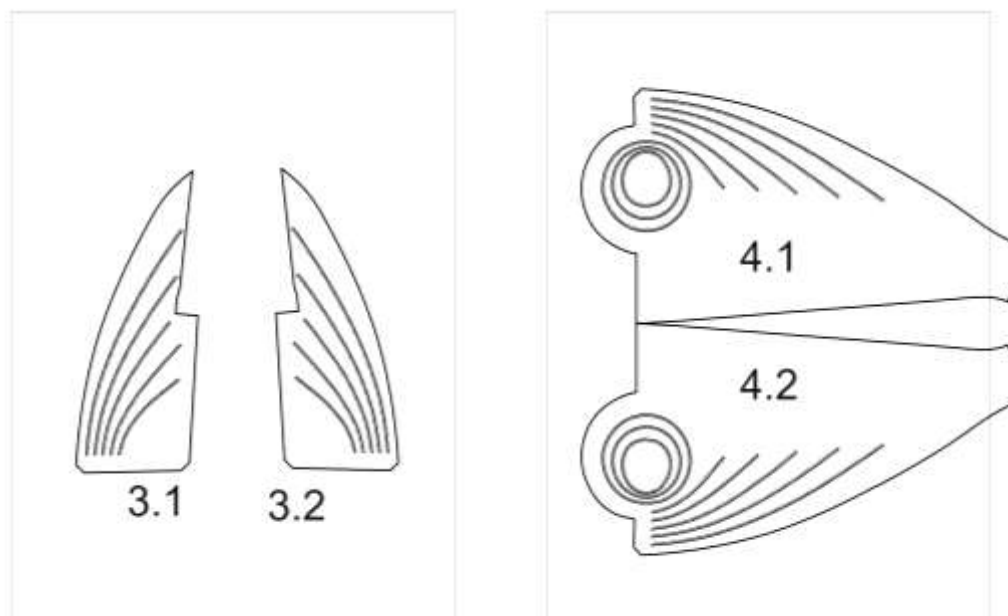


Рисунок 2- Детали с декоративными строчками на деталях двух вставок

Как правило, размерный ряд одной модели обуви включает шесть размеров. Для каждого размера модели декоративные строчки также отличаются по величине. Таким образом, для вышивания всего размерного ряда представленной модели с тремя вышивками потребуется 24 пластины.

При проектировании пазов в пластинах для прокладывания декоративной строчки предложено одинаковые по размеру детали располагать симметрично на одной пластине кассеты. Также при выполнении вышивок на деталях, которые значительно отличаются по размерам, предложено располагать меньшие детали в площади окон кассеты для больших деталей.

Например, детали 1, 2 (см. рисунок 1) могут быть размещены на одной пластине. Детали 3 (см. рисунок 2) могут быть размещены в площади детали 4 соответствующей полупары. Окно в пластине кассеты

для выполнения декоративных строчек выполняется общим для совмещенных деталей.

Совмещенные пластины кассеты представлены на рисунке 3. На одной из пластин совмещены детали 1 и 2, на другой- детали 3 и 4.

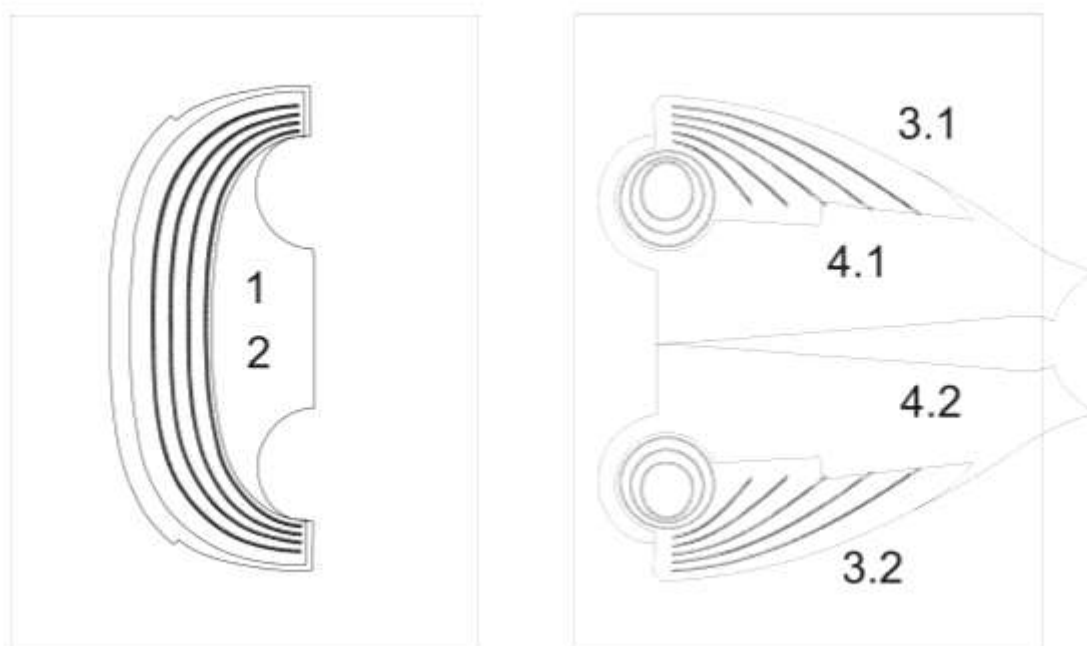


Рисунок 3- Пластины кассеты для выполнения декоративных строчек

Расположение симметричных деталей на одной пластине, а также выполнение меньших деталей в площади больших позволяет сократить количество требуемых пластин кассеты в два раза.